

Electrólitos de cromo duro libres de fluoruro

SAPHIR 25 y SAPHIR 40

Ventajas:

- Ambos tipos de electrólitos cuentan con una red fina de microfisuras
- Sus capas depositadas acusan un elevado brillo
- Durezas alcanzables de más de 1000 HV 0,1
- Es posible una dosificación dependiente de Ah con un sistema de dosificación adaptado individualmente
- Uso probado en el cromado duro en un revestimiento horizontal de cilindros de huecograbado con cobre o superficies de zinc
- Cromado duro horizontal de rodillos técnicos

SAPHIR 25

Características:

- Sólo se presta para luso con ánodos platinados de titanio
- Forma una red fina de fisuras para las más altas exigencias en torno a la corrosión
- Postratamiento mecánico en unión con nuestra pasta KIESOLIN

SAPHIR 40

Características:

- No se requiere imprescindiblemente el empleo de ánodos platinados de titanio
- Se presta para la turbo-separación

Pida información sobre otros productos de nuestra cartera de productos, p. ej. AZUR HT 4 BF (zinc ácido), TOPAS 3100 (zinc alcalino o zinc férrico) y nuestra serie PROSEAL (sistemas de pasivación).

En caso de otras preguntas consulte a nuestro competente servicio exterior.